|  |  |
| --- | --- |
| FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES**Glacis de finition USC Garage****PRODUIT : Glacis de finition USC Garage****APPELS TECHNIQUES : 1-800-321-0672** |  |

# DESCRIPTION :

Le glacis de finition USC Garage s'étend sans effort et se nivelle automatiquement pour une surface lisse, haute densité et sans piqûres, qui est facile à poncer pour obtenir un rattrapage du fini sans joint. Le glacis de finition contient un amplificateur d'adhérence qui accélère le durcissement et améliore l'adhérence. Utilisez le glacis de finition sur le mastic, les rayures dues au sable, les piqûres, les couches de finition FEO vieillies, l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé, la fibre de verre et d'autres substrats, pour des réparations invisibles sans taches.

# NUMÉROS DE PIÈCES :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| * 77703 / 77803C glacis de finition USC Garage, pochette de 170 g (6 oz)
 | 6 pochettes / caisse | 1,4 kg (3 lb) / caisse |

**UTILISATIONS DU PRODUIT :**

Utilisez-le pour les travaux de carrosserie mineurs ainsi que pour les imperfections de surface (épaisseur de 1/8 po ou moins) comme les égratignures par le sable, les éclats, les piqûres et les éraflures. Idéal pour une utilisation comme couche de finition sur le mastic.

# SUBSTRATS TYPIQUES :

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| * Acier
 | * Aluminium
 | * Fibre de verre
 | * Mastic pour carrosserie
 | * Bois
 | * Apprêts 2K
 |
| * Finitions FEO poncées et vieillies
 | * Acier galvanisé et autre acier revêtu de zinc
 |

* SMC - peut être utilisé pour des réparations cosmétiques. Pour les réparations structurelles sujettes à des contraintes et à une flexibilité élevées, utilisez un produit de réparation SMC. Pour les plastiques flexibles, utilisez PRO-FLEX™ 26037.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **PRÉPARATION DE SURFACE** :1. Nettoyez la surface. Enlevez toute saleté, huile, graisse et cire avec un solvant de nettoyage tel que le dissolvant à cire, graisse et silicone # 1240-1.
2. Assurez-vous que la surface est sèche avant la réparation.
3. Utilisez un disque à grain 80-180 pour amincir la peinture afin d'obtenir une bonne adhérence mécanique.
 |

|  |  |
| --- | --- |
| **MÉLANGE** | **MÉLANGE :**Pour de meilleurs résultats, amenez le mastic et le durcisseur fourni à la température ambiante (température minimale de 20 ºC [68 ºF]). Pétrissez le produit dans la pochette et le tube de durcisseur avant utilisation. Placez une flaque de mastic de 10,2 cm (4 po) de diamètre sur une surface de mélange propre; nous recommandons une table de mélange en plastique non absorbant. Ajoutez un ruban de durcisseur en crème d'un bout à l'autre de la flaque de mastic, au centre (les flaques de plus de 10,2 cm [4 po] nécessitent davantage de durcisseur). Vous pouvez également mesurer 2 % de durcisseur par rapport au mastic, en poids - un rapport de 50:1. Mélangez bien avec un épandeur de plastique, en effectuant un mouvement de pliage, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. À la température ambiante (24 ºC [75 ºF]), le temps de durcissage approximatif est de 3 à 5 minutes. |

APPLICATION **:**

1. À l'aide d'un épandeur en plastique, appliquez une fine couche de mastic sur la surface en exerçant une pression ferme pour une adhésion maximale.
2. Appliquez des couches supplémentaires, en reconstruisant la zone endommagée plus haut que la surface environnante, pour permettre le ponçage du mastic.
3. **IMPORTANT!** NE PAS REMETTRE LE MÉLANGE INUTILISÉ DANS LE CONTENANT PUISQU’IL FERA DURCIR LE CONTENU RESTANT. NE PAS APPLIQUER SUR DES REVÊTEMENTS FRAIS OU NON DURCIS.

# FINITION :

Une fois le matériau durci, après environ 15 minutes, poncez avec un papier abrasif à grains 100-180, puis au besoin avec un papier à grains 220-400.

# COUCHE DE FINITION :

On peut le recouvrir d'un apprêt de polyester ou d'uréthane 2K ou 1K. Consultez les instructions du fabricant de peinture relativement à l’application de la couche de finition.

**REMARQUES SPÉCIALES :**Peut être mélangé avec n'importe quel mastic de carrosserie USC sauf All-Metal.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **INFORMATION TECHNIQUE :** |  |
|  | Apparence dans l'emballage : | Doré |
| COV : | 278 g/l |
|  | Appliqué : 2,2 g/l |
| Poids par pochette (densité) : | 226 g (0,5 lb) (en moyenne) |
| Épaisseur maximale recommandée (poncé) : | 3,2 mm (1/8 po) |
| Viscosité à 77 °F : | 10 400 à 14 400 cps |
| Temps de gélification à 77 ° F : | 3 à 5 minutes |
| Valeurs de dureté Shore « D » à 24 heures : | 65 – 75 |
| Temps de ponçage à 77 °F : | 15 minutes |
| Chaleur maximale : | 93 ºC (200 ºF) pendant 30 minutes |
| Catalyseur requis : | Peroxyde de benzoyle |
| Ratio de catalyse : | 2 % en poids (ratio 50:1) |
| Température exothermique : | 99 à 110 ºC (210 à 230 ºF) |
| Sec au toucher en : | 5 à 10 minutes |
| Résistance à la corrosion : | Excellente |

**FDS ASSOCIÉES :** Glaçure : *« Glacis de finition 77703 »* Durcisseur : *« Durcisseur en crème »*

|  |  |
| --- | --- |
|  | **SANTÉ ET SÉCURITÉ :**Lisez tous les avertissements ainsi que toute l'information sur les premiers soins et la sécurité de tous les composants avant de les utiliser. Gardez hors de la portée des enfants. Protégez vos mains avec des gants en caoutchouc imperméables. Portez une protection des yeux et de la peau. Lors du ponçage, nous vous recommandons d'utiliser un dispositif de protection respiratoire pour vous protéger de la poussière (masque MSA pièce no 459029 avec cartouche MSA 464029 ou l’équivalent). Lorsque vous utilisez un équipement électrique, reportez-vous aux recommandations du fabricant de l'outil électrique concernant l'équipement de sécurité. Les produits USC sont destinés à un usage industriel par des professionnels qualifiés. |

# Informations médicales d'urgence ou de contrôle des déversements :

Aux États-Unis ou au Canada, appelez CHEMTREC au 1-800-424-9300