|  |  |
| --- | --- |
| ***HOJA DE DATOS TÉCNICOS***  ***Resanador USC 2 en 1 para garaje***  **PRODUCTO: Resanador USC 2 en 1 para garaje**  **LLAMADAS TÉCNICAS: 1-800-321-0672** |  |

# DESCRIPCIÓN:

El resanador USC 2 en 1 para garaje es el último producto de nuestra línea de resanadores livianos para carrocerías de tecnología avanzada. El resanador 2 en 1 super suave contiene tecnología de micro perfeccionamiento de superficie para reducir la posibilidad de poros, así como un reforzador de adherencia para una adhesión máxima a las superficies de carrocerías de automóviles. El 2 en 1 es fácil de extender y aplicar. Se nivela bien como resultado de una menor tensión superficial. Con su aplicación super suave, se reducirán enormemente los tiempos de lijado: menos lijado = menos tiempo. Con el resanador 2 en 1 puede eliminar el paso de masilla para glaseado en la reparación de carrocerías de automóviles.

# NÚMEROS DE PARTE:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| • 77705/77805C Bolsa de resanador 2 en 1 de 8 oz. | 6 bolsas/caja | 3.2 libras/caja |

**USOS DEL PRODUCTO:**

Utilícelo para resanar y reparar trabajos menores en carrocerías de hasta ¼” como abolladuras, marcas, daño por granizo y orificios pequeños.

# SUSTRATOS TÍPICOS:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| * Acero | * Aluminio | * Fibra de vidrio | * Resanador de carrocería | * Madera | * Imprimadores 2K |
| * Revestimientos superiores envejecidos y lijados de fabricantes de equipo original | | * Acero galvanizado y otros revestimientos de zinc | | | |

* SMC: se puede ser utilizar en reparaciones cosméticas. Para reparaciones estructurales propensas a altos grados de esfuerzo y flexibilidad, utilice un producto de reparación SMC.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**  1. Limpie la superficie. Elimine toda suciedad, aceite, grasa y cera con un solvente de limpieza como el removedor de cera, grasa y silicona no. 1240-1.   1. Asegúrese de que la superficie esté seca antes de reparar. 2. Utilice discos de grano 40-80 para difuminar la pintura y obtener una buena adherencia mecánica. |

|  |  |
| --- | --- |
| **MEZCLA** | **MEZCLADO:**  Para obtener los mejores resultados, asegúrese que el resanador y el endurecedor estén a temperatura ambiente (temperatura mínima de 20 °C [68 ºF]). Amase el producto en la bolsa y en el tubo del endurecedor antes de usarlo. Aplique 10 cm (4”) de resanador en una superficie limpia para mezclar; recomendamos una tabla para de plástico no absorbente para mezcla. Agregue una línea de crema endurecedora de orilla a orilla al centro de la cantidad de resanador (cantidades mayores a 10 cm [4"] requerirán más endurecedor), o mida el endurecedor al 2% del peso del resanador: una proporción de 50:1. Mezcle bien con un esparcidor de plástico haciendo movimientos envolventes hasta lograr un color uniforme. A temperatura ambiente de 24 °C (75 ºF), el tiempo aproximado de fraguado es de 3 a 5 minutos. |

# APLICACIÓN:

1. Con un esparcidor de plástico, aplique una capa delgada de resanador en la superficie; presione firmemente para lograr una máxima adherencia.
2. Si es necesario, aplique capas adicionales y lije entre capas acumulándolas más en el área dañada que en la superficie metálica circundante para permitir que se lije el resanador.
3. **¡IMPORTANTE!** NO DEVUELVA LA MEZCLA NO UTILIZADA A LA BOLSA YA QUE ENDURECERÁ EL CONTENIDO RESTANTE. NO APLIQUE SOBRE REVESTIMIENTOS FRESCOS O SIN CURAR.

# ACABADO:

1. Cuando el material se haya curado en aproximadamente 15 minutos, lije con papel de lija 80-120.
2. Lije con grano 180-240 para dar el acabado.

# REVESTIMIENTO SUPERIOR:

Se puede aplicar un revestimiento superior con poliéster, uretano 2K o imprimador 1K. Consulte las instrucciones del fabricante de la pintura para la aplicación de la capa superior.

# NOTAS ESPECIALES:

Puede diluirse y mezclar con SUPER CHARGER™.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **INFORMACIÓN TÉCNICA:** | | |
|  | Apariencia según el empaque: | Blanco |
| COV: | 21.62% g/l |
| Aplicación: | 0.11 g/l |
| Peso por bolsa (densidad): | .53 libras (promedio) |
| Grosor máximo recomendado (lijado): | 1/4” |
| Viscosidad a 25 °C (77 °F) | 61,000 cps (promedio) |
| Tiempo de gelificación a 25°C (77 °F): | 4-5 minutos |
| Valores de dureza Shore D a 24 horas: | 40-50 |
| Tiempo de lijado a 25 °C (77 °F ): | 15 minutos |
| Calor máximo: | 93 °C (200 º F) por 30 minutos |
| Catalizador requerido: | Peróxido de benzoílo |
| Proporción de catalización: | 2% por peso. |
| Temperatura exotérmica: | 96 °C (205 ºF) (promedio) |
| Tiempo sin pegajosidad: | 10 a 15 minutos |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SDS ASOCIADA:** | Resanador: *“Resanador 2 en 1 77705”* | Endurecedor: *"Crema endurecedora”* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **SALUD Y SEGURIDAD:**  Lea todas las advertencias, primeros auxilios y aspectos de seguridad de todos los componentes antes de usar. Mantenga fuera del alcance de los niños y los animales. Proteja las manos con guantes de goma impermeables. Utilice protección para rostro, piel y ojos. Al lijar, recomendamos el uso de un dispositivo de cobertura respiratoria para protegerse del polvo (máscara MSA N/P 459029 con cartucho MSA 464029 o equivalente). Cuando utilice equipos eléctricos, revise las recomendaciones del fabricante de la herramienta eléctrica para consultar los equipos de seguridad. Los productos USC son para uso industrial únicamente por profesionales capacitados. |

# Información de emergencia médica o de control de derrames:

En EE. UU. y Canadá, llame a CHEMTREC al 1-800-424-9300